

Wrocław, dnia 2 grudnia 2021 r.

**Do
wszystkich Wykonawców**

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia pod nazwą: Zaprojektowanie i wybudowanie krytej pływalni i basenów zewnętrznych przy ul. Wilanowskiej we Wrocławiu wraz z parkingiem, zjazdami z drogi publicznej, obsługą komunikacyjną, zagospodarowaniem terenu, infrastrukturą techniczną, rozbiórkami istniejących obiektów budowlanych, o numerze referencyjnym nadanym postępowaniu przez Zamawiającego 10/21/R/WPW.

Działając na podstawie pkt 17 ust. 6 Specyfikacji Zamówienia, Zamawiający udostępnia treść złożonych pytań wraz z wyjaśnieniami dotyczącymi Specyfikacji Zamówienia, w związku ze wskazanym postępowaniem o udzielenie zamówienia:

Pytanie 1:

Czy Zamawiający dopuści zastosowanie technologii wykonania niecki ze stali nierdzewnej powlekanej na etapie produkcji w fabryce na gorąco PCV o grubości 0,5mm?

Niecka basenowa wykonana ze skręcanych prefabrykowanych elementów ze stali nierdzewnej powlekanej PCV wykazuje trwałość przynajmniej taką samą jak proponowane wykonania ze stali spawanej. Technologia stali powlekanej wykorzystuje na potrzeby konstrukcji wsporczej niecki stal AISI 441LI oraz AISI 470LI. Konstrukcja niecki jest objęta w tym systemie 25-letnią gwarancją. Płyta denna basenu wykonana jest z płyty żelbetowej pokrytej membraną PVC o grubości nie mniejszej niż 2,0mm. Dzięki warstwie ochronnej PCV zwiększa się zarówno odporność chemiczna niecki jak i poprawie ulegają walory wizualne basenu.

Dopuszczenie ofert opartych na technologii skręcanych paneli ze stali nierdzewnej pokrytych PCV pozwoli Zamawiającemu na zwiększenie trwałości obiektu przy jednoczesnym utrzymaniu niskiego progu cenowego ofert.

Ponadto, dzięki dopuszczeniu tej technologii Zamawiający zwiększy ilość potencjalnych podmiotów startujących w przetargu co zwiększy konkurencyjność ofert z zyskiem dla Zamawiającego przy jednoczesnym zachowaniu wymogu równoważności technologii.

Odpowiedź na pytanie 1:

Zamawiający nie dopuszcza zastosowania technologii wykonania niecki ze stali nierdzewnej powlekanej na etapie produkcji w fabryce na gorąco PCV o grubości 0,5mm.

Prezes Zarządu
Grzegorz Kałużczak

Członek Zarządu
Paweł Randa