

Wrocław, 22.04.2020 r.

469/2020

Do
Wszystkich Wykonawców

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pod nazwą: Dostawa szafek ubraniowych z laminatu HPL, o numerze referencyjnym ZP/3/20/PN/WPW i numerze Ogłoszenia o zamówieniu nr 528514-N-2020 z dn. 01.04.2020 r.

I. ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

1. Działając na podstawie art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r., poz. 1843) – zwanej dalej Ustawą, w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego pod nazwą: Dostawa szafek ubraniowych z laminatu HPL, Zamawiający niniejszym zawiadamia o wyborze najkorzystniejszej oferty.
2. Najkorzystniejszą ofertę złożył Wykonawca PWI ALSANIT Bolesław Hlebionek ul. Wieleńska 2 64-980 Trzcianka.
3. W wyżej przywołanym postępowaniu, w miejscu i terminie wyznaczonym w ogłoszeniu o zamówieniu nr 528514-N-2020 z dn. 01.04.2020 r. – zwanym dalej Ogłoszeniem oraz w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia z dn. 01.04.2020 r. – zwanej dalej SIWZ, zostały złożone następujące oferty:

Numer oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy
1	PWI ALSANIT Bolesław Hlebionek Ul. Wieleńska 2 64-980 Trzcianka
2	Renggli Sp. z o. o. Ul. Handlowa 6A 15-399 Białystok
3	BWS EXPO Sp. z o. o. Sp. komandytowa Ul. Obornicka 51 62-002 Suchy Las
4	Expo Construct Sp. z o. o. Ul. Paderewskiego 1a/2 64-600 Oborniki
5	ABM S.A. Ul. Dobry Początek 6 30-798 Kraków

4. Kryterium oceny ofert ustalonymi przez Zamawiającego w Ogłoszeniu i SIWZ jest oferowana cena ogółem brutto za całość przedmiotu zamówienia – waga 100,0 % (100 pkt.)
5. Ocenę końcową oferty stanowi suma punktów przyznanych w kryterium wymienionym powyżej. Oferta może otrzymać maksymalnie 100 pkt. Maksymalną liczbę punktów (100) otrzymuje Wykonawca, który zaproponuje najniższą cenę za realizację zamówienia. Zamawiający za najkorzystniejszą uznaje ofertę, która uzyskuje największą ilość punktów.
6. Najkorzystniejsza oferta złożona przez Wykonawcę PWI ALSANIT Bolesław Hlebionek ul. Wieleńska 2 64-980 Trzcianka spełnia warunki udziału w postępowaniu i nie podlega odrzuceniu oraz w ocenie końcowej otrzymuje 100,00 pkt.
7. Cena najkorzystniejszej oferty nie przekracza kwoty, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

II. KONKLUZJA OCENY OFERT

1. Konkluzja dokonanej oceny oferty przedstawia się następująco:

Nr oferty	Nazwa i adres Wykonawcy	Punktacja w kryterium: oferowana cena ogółem brutto za całość przedmiotu zamówienia – waga 100,00 % (100 pkt).
1	PWI ALSANIT Bolesław Hlebionek Ul. Wieleńska 2 64-980 Trzcianka	100,00 pkt
2	Renggli Sp. z o. o. Ul. Handlowa 6A 15-399 Białystok	50,38 pkt
3	BWS EXPO Sp. z o. o. Sp. komandytowa Ul. Obornicka 51 62-002 Suchy Las	41,45 pkt
4	Expo Construct Sp. z o. o. Ul. Paderewskiego 1a/2 64-600 Oborniki	46,87 pkt
5	ABM S.A. Ul. Dobry Początek 6 30-798 Kraków	Nie podlega punktacji

III. ZAWIADOMIENIE O ODRZUCENIU OFERTY

Ponadto działając na podstawie art. 92. ust. 1 pkt 3 Ustawy Zamawiający informuje o odrzuceniu oferty Wykonawcy ABM S.A. Ul. Dobry Początek 6 30-798 Kraków. Odrzucenie oferty następuje na podstawie art. 89 ust. 1 pkt 2 Ustawy, ponieważ jej treść nie odpowiada treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia, z zastrzeżeniem art. 87 ust. 2 pkt 3.

Zamawiający w Opisie Przedmiotu Zamówienia stanowiącym załącznik nr 6 do SIWZ w pkt 5 określił wymaganie, żeby szafka miała trzy mosiężne galwanizowane zawiasy na drzwi. Natomiast Wykonawca ABM S.A. Ul. Dobry Początek 6 30-798 Kraków w Formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do SIWZ wpisał w pkt 6 „proponuję/proponujemy użycie następujących produktów/parametrów równoważnych***: zawiasy do drzwi ze stali nierdzewnej zamiast mosiężnych galwanizowanych”.

W opinii Zamawiającego stal nierdzewna jest zupełnie innym stopem metalu niż mosiądz galwanizowany, w związku z czym nie może uchodzić za produkt o parametrach równoważnych. Ponadto z wiedzy i doświadczenia Zamawiającego wynika, że zawiasy do drzwi ze stali nierdzewnej nie są równoważne z zawiasami mosiężnymi galwanizowanymi, gdyż ze względu na podwyższoną temperaturę i jednocześnie dużą wilgotność w szatniach oraz środki chemiczne stosowane na obiekcie, bardzo szybko ulegają korozji. Jednocześnie dodatkowo z doświadczenia Zamawiającego wynika, że pod wpływem kontaktu z chlorem gazowym uwalnianym się z agresywnych środków czyszczących używanych na obiekcie dochodzi do reakcji chemicznych, w skutek czego na powierzchni stali nierdzewnej pojawia się rdzawy nalot.

Kierownik Zamawiającego

Członek Zarządu

Paweł Randa

Prezes Zarządu

Grzegorz Kaliszczak